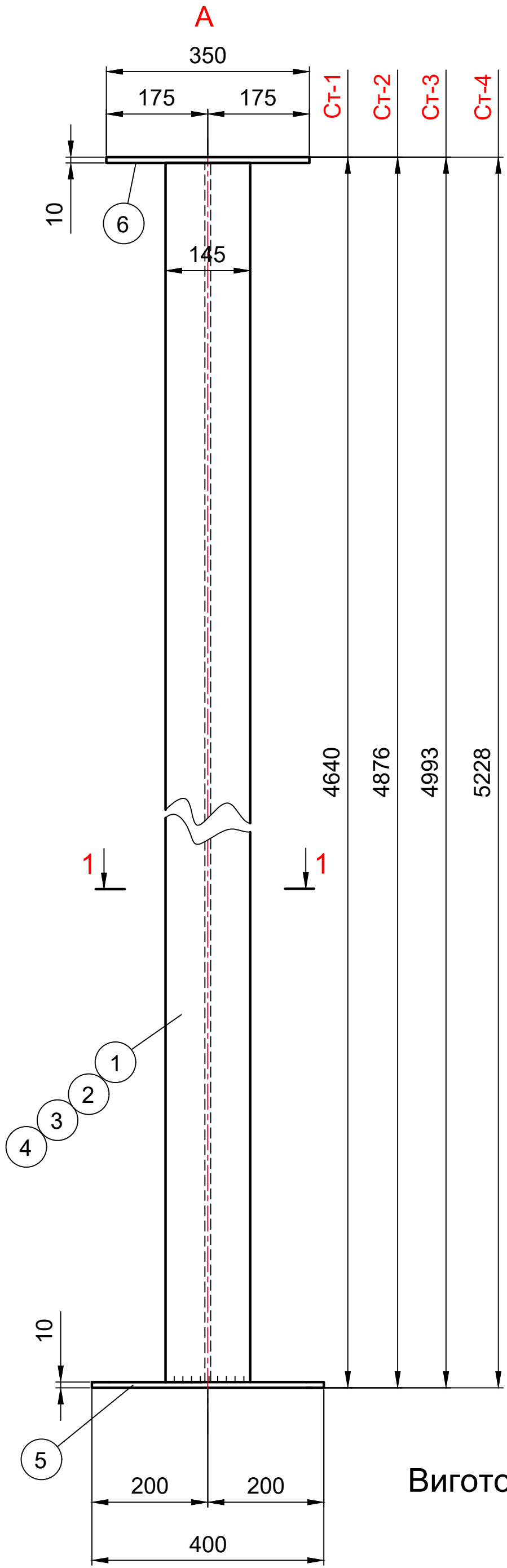
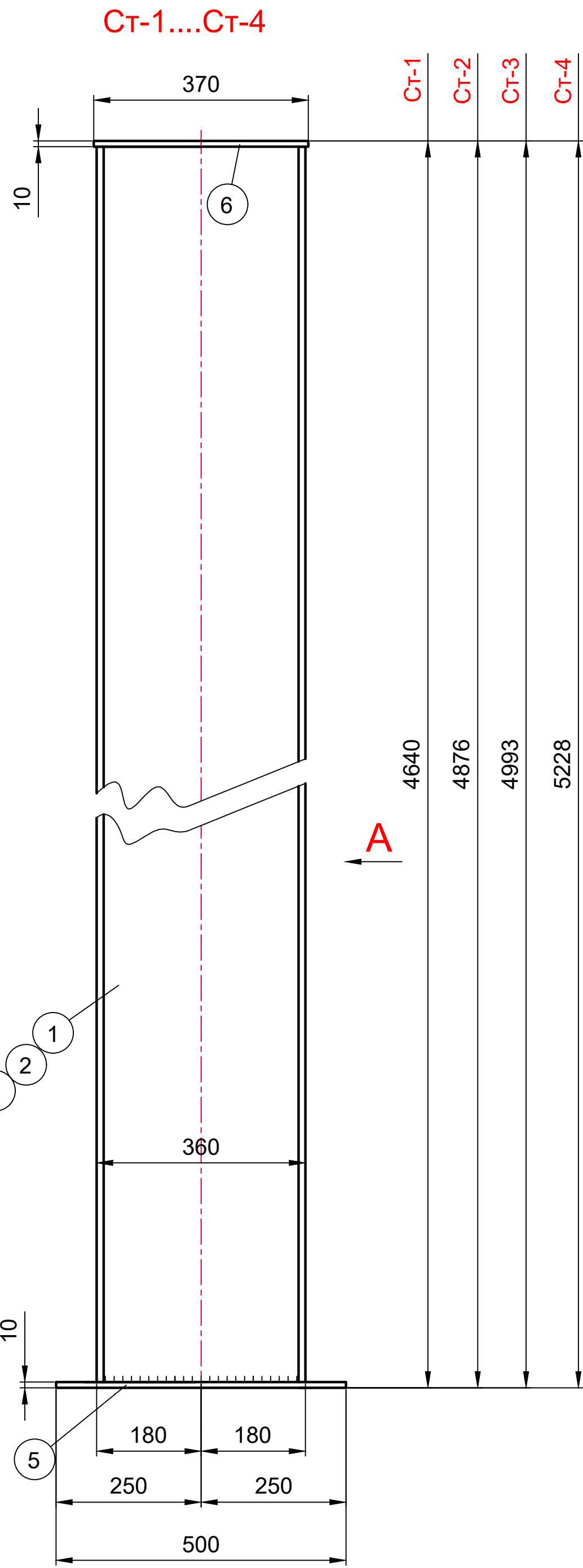


Инов. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инов. № дубл.	Подпись и дата

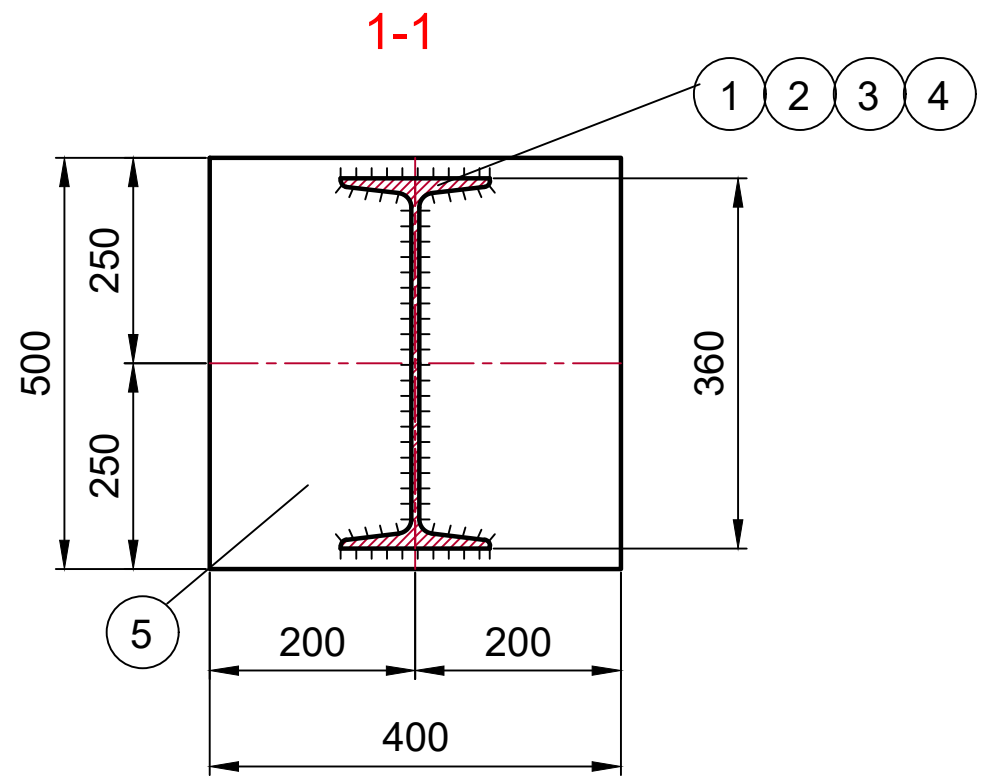


- 1 *Розмір для довідок;
2 Н16; h16; ±IT16/2;
3 Зварювання проводити електродами типу Е 46 ГОСТ 9467-75;
4 Катет шва дорівнює найменшій товщині зварюємих елементів; Зварні шви зачистити;
5 Цехові шви металоконструкцій виконувати напівавтоматичним зварюванням у захисному газі згідно ГОСТ- 14771-70 зварювальним дротом СВ-08Г2С по ГОСТ 2246-70;
6 Антікорозійний захист металоконструкцій виконати забавленням у два шари емаллю ПФ-115 ГОСТ6465-79 (колір сірий) по шару ґрунтовки ГФ-021 ГОСТ 25129-82;

Виготовити: Ст-1 - 3 шт;
Ст-2 - 2 шт;
Ст-3 - 3 шт;
Ст-4 - 3 шт;

Специфікація металу на одну марку

Марка	Поз.	Профіль	Довжина мм	Кіл-ть шт.	Вага, кг			Примітка
					од.	всіх	марки	
Ст-1	1	I 36	4620	1	224,5	224,5	253,4	ДСТУ 8768:2018
	5	-10x400	500	1	15,7	15,7		ДСТУ 8540:2015
	6	-10x350	370	1	10,17	10,17		ДСТУ 8540:2015
	1% на зварювання швів					2,5		
Ст-2	2	I 36	4856	1	236,0	236,0	264,49	ДСТУ 8768:2018
	5	-10x400	500	1	15,7	15,7		ДСТУ 8540:2015
	6	-10x350	370	1	10,17	10,17		ДСТУ 8540:2015
	1% на зварювання швів					2,62		
Ст-3	3	I 36	4973	1	241,69	241,69	270,26	ДСТУ 8768:2018
	5	-10x400	500	1	15,7	15,7		ДСТУ 8540:2015
	6	-10x350	370	1	10,17	10,17		ДСТУ 8540:2015
	1% на зварювання швів					2,7		
Ст-4	4	I 36	5208	1	253,11	253,11	281,78	ДСТУ 8768:2018
	5	-10x400	500	1	15,7	15,7		ДСТУ 8540:2015
	6	-10x350	370	1	10,17	10,17		ДСТУ 8540:2015
	1% на зварювання швів					2,8		



					СК-11306 л.4												
					ГПП-1 Захисне укриття трансформатору №1. II етап						Літ		Маса		Масштаб		
Зм.	Арк.	№ документа	Підпис	Дата													
Розробив	Макаренко			07.26													
Перевірів	Шпарьов				Марки м/к. Колона Ст-1....Ст-4.						Аркуш 4		Аркушів 18				
Затв.	Шпарьов										ПКВ ТОВ "Метінвест Машинері"						